

Elcometer 550 Bezdotykowy miernik grubości nieutwardzonej powłoki proszkowej



Elcometer 550

W skrócie:

- *Bezkontaktowy pomiar grubości powłoki nieutwardzonej farby proszkowej*
- *Wykorzystuje technologię ultradźwięków*
- *Podaje wartość grubości powłoki po utwardzeniu*

Elcometer 550. Miernik oferuje użytkownikowi wyjątkową możliwość pomiaru grubości farby proszkowej, przed jej utwardzeniem w piecu – bez dotykania proszku.

Miernik ma za zadanie zapewnienie właściwej grubości powłoki po utwardzeniu poprzez umożliwienie zbadania grubości przed utwardzeniem i wyregulowanie systemu aplikacyjnego (wydajności pistoletu, szybkości przesuwu detali itp.)

- Poprawia jakość i oszczędza pieniądze
- Szybki i prosty w użyciu
- Pomiary na dowolnym sztywnym podłożu

Miernik dokonuje pomiarów wykorzystując unikalną technologię ultradźwięków.

Pomiary grubości powłoki przed utwardzeniem mogą być dokonywane na gładkich płaskich lub zakrzywionych powierzchniach metalowych takich jak stal, aluminium itp.

Zmniejszanie się grubości powłoki podczas utwardzania może być uwzględnione podczas kalibracji miernika i wtedy wynik pomiarów na wyświetlaczu odpowiada grubości powłoki po utwardzeniu.

Wynik pojawi się na wyświetlaczu po ok. 1 sek od wykonania pomiaru.

Pomiar grubości powłoki nieutwardzonej farby proszkowej.

Powłoka z farby proszkowej posiada wiele zalet w stosunku do powłoki z farby mokrej:

- bardzo małe straty farby, możliwość odzysku
- brak rozpuszczalnika, nie występuje emisja zanieczyszczeń do atmosfery

Pewność, że powłoka posiada właściwą przyczepność i wygląd, w szczególności kolor i połysk, zapewnia właściwą grubość powłoki po wygrzaniu w odpowiednich warunkach w piecu.

Pomiar grubości nieutwardzonej powłoki jest kłopotliwy ze względu na zmianę grubości powłoki pod wpływem kontaktu z urządzeniem pomiarowym. Elcometer oferuje dwa sposoby pomiaru grubości nieutwardzonej powłoki proszkowej.

Zgodny z normą
ASTM D 7378 - C

- Po ustawieniu sondy pomiarowej w odległości ok. 17 mm od mierzonej powłoki, należy wcisnąć przycisk aktywujący pomiary. Wyświetlacze LED na panelu i sondzie wskazują pozycje oraz ustawienie sondy względem powierzchni powłoki
 - jeden zestaw LED wskazuje odległość:
 - jeżeli świeci się środkowy LED: odległość jest odpowiednia
 - jeżeli świeci się prawy LED: odległość jest zbyt duża
 - jeżeli świeci się lewy LED: sonda jest zbyt blisko
 - Inny zestaw LED wskazuje ustawienie odbitych ultradźwięków. Dla prawidłowego pomiaru sonda musi być pod kątem 90 ° do mierzonej powierzchni .
 - jeżeli świecą się wszystkie LED-y : ustawienie jest właściwe.
 - jeżeli ustawienie sondy pomiarowej w stosunku do powierzchni badanej powłoki jest właściwe, pomiar zostanie wykonany automatycznie
- Po dokonaniu pomiaru, wartość pojawi się na wyświetlaczu
- Należy wcisnąć ponownie przycisk w celu przerwania pomiaru.
- Po upływie ok. 1 sekundy miernik poda wartość przewidywanej grubości powłoki po utwardzeniu

Zakres pomiarowy	30 – 110 μm
Odległość od mierzonej powierzchni	ok. 18 mm
Dokładność pomiarów	$\pm 5 \mu\text{m}$ 1 mm ²
Powierzchnia pomiarowa	
Zakres temperatur pracy	1035 °C
Rozmiary	115 x 185 x 35 mm
Waga	0,9 kg
Rozdzielczość	1 μm
Zakres dostawy: Miernik Elcometer 550 z bateriami akumulatorowymi, ładowarka baterii, sonda ultrasonograficzna z przewodem, przewód transferu danych, wzorzec kalibracji, certyfikat, instrukcja obsługi.	

Model	Opis	Nr katalogowy
Elcometer 550	Miernik nieutwardzonej powłoki proszkowej	EA550---4

Elcometer Instruments Ltd

Edge Lane
Manchester M43 6BU
England

Tel: +44 (0) 161 371 6000
Fax: +44 (0) 161 371 6010
e-mail: sales @elcometer.com
www.elcometer.com

SciTeeX Spółka z o.o.

ul: J. Conrada 30
01-922 Warszawa

tel: 0 22 864 07 24
fax: 0 22 864 07 30
e-mail: SciTeeX@sciteex.com.pl
www.sciteex.com.pl

Biuro Techniczno Handlowe

93-428 Łódź
ul: Graniczna 62
tel: 042 646 17 20 - 21
fax: 042 646 17 22
e-mail: lodz@sciteex.com.pl