

Elcometer 3238: Grzebieniowy przyrząd do badania grubości mokrych warstw



W skrócie:

- Precyzyjne urządzenie do badania grubości mokrych warstw przed ich wyschnięciem
- Dostępny pojedynczo lub jako zestaw trzech przyrządów.
- Wykonanie ze stali nierdzewnej

Miernik wykonany z bardzo dużą precyzją umożliwiającą dokonywanie wiarygodnych pomiarów grubości mokrych warstw.

Zakresy pomiarowe umożliwiają badanie grubości warstw do 1200 µm z dokładnością $\pm 2,5 \mu\text{m}$.

Zastosowanie stali nierdzewnej do wykonania przyrządu zapewnia długotrwałe używanie.

Sposób użycia:

- Ustawić przyrząd prostopadle do badanej powłoki i dotknąć podłoża. Trzymać kilka sekund do momentu zwilżenia zębów grzebienia
- Podnieść przyrząd do góry
- Odczytać zmierzona wartość; pomiędzy ostatnim mokrym zębem a pierwszym suchym

Jest bardzo istotne, aby nakładana powłoka posiadała właściwą grubość. Zbyt gruba mokra warstwa powoduje straty nie tylko czasu i pieniędzy, ale również może być przyczyną pęknięć podczas procesu schnięcia. Zbyt cienka warstwa stwarza niebezpieczeństwo niecałkowitego pokrycia podłoża.

Aby kontrolować zmieniające się warunki podczas procesu aplikacji, często wymagane jest sprawdzanie grubości mokrej warstwy. Pomiary grubości mokrych powłok także stosowane są, gdy pomiar grubości suchej powłoki jest możliwy tylko metodami niszczącymi.

Istnieją trzy rodzaje przyrządów badania grubości mokrej powłoki:

- Przyrządy grzebieniowe
- Kółka pomiarowe
- Miernik Pfund

Spełniane normy:

ASTM D 4414-A	BS 3900-C5-7B
ISO 2808-1A	NF T30-125
ISO 2808-7B	AS/NZS 1580.107.3
US Navy NSI 009-32	US Navy PPI 63101-000

Nr katalogowy	Zakres	Podziałka pomiarowa
EK3238M201	5 - 120 µm	5 µm
EK3238M202	25 - 600 µm	25 µm
EK3238M203	50 - 1200 µm	50 µm
EK3238M204	---	Zestaw 3 szt grzebieni.