

Elcometer 155: Przyrząd grzebieniowy do badania grubości nieutwardzonej powłoki



Elcometer 155

W skrócie:

- *Pomiar grubości powłoki farby proszkowej przed utwardzeniem w zakresie 50 1250 μm .*

Dostępny w dwóch zakresach pomiarowych Elcometer 155 jest przeznaczony do pomiarów grubości nieutwardzonej warstwy farby proszkowej. Dokonany pomiar umożliwia wyregulowanie systemów aplikacyjnych przed rozpoczęciem procesu wygrzewania. Ponadto pozwala na redukcję zużycia farby.

Grzebień należy przyłożyć do badanej powierzchni i przesunąć zaznaczając ślady zębów. Grubość badanej powłoki będzie pomiędzy zębem zostawiającym ślad na powłoce a zębem niezostawiającym śladu.

Uwaga: grubość powłoki przed wygrzaniem nie odpowiada grubości po wygrzaniu. Wyników pomiaru nie należy traktować jako ostatecznej grubości powłoki.

Pomiar grubości powłoki nieutwardzonej farby proszkowej.

Powłoka z farby proszkowej posiada wiele zalet w stosunku do powłoki z farby mokrej:

- bardzo małe straty farby, możliwość odzysku
- brak rozpuszczalnika, nie występuje emisja zanieczyszczeń do atmosfery

Pewność, że powłoka posiada właściwą przyczepność i wygląd, w szczególności kolor i połysk, zapewnia właściwa grubość powłoki po wygrzaniu w odpowiednich warunkach w piecu.

Pomiar grubości nieutwardzonej powłoki jest kłopotliwy ze względu na zmianę grubości powłoki pod wpływem kontaktu z urządzeniem pomiarowym. Elcometer oferuje dwa sposoby pomiaru grubości nieutwardzonej powłoki proszkowej

Dane	
Szerokość	38 mm
Wysokość	46 mm
Waga	18 g
Dokładność	$\pm 5 \mu\text{m}$

Model	Opis	Zakres	Nr katalogowy
Elcometer 155/5	Przyrząd grzebieniowy	50 – 225 μm	EB 15513573 - 5
Elcometer 155/6	Przyrząd grzebieniowy	225 – 1250 μm	EB 15513573 - 6
Elcometer 155/10	Zestaw przyrządów grzebieniowych	50 – 225 μm i 225 – 1250 μm	EB 15513573 - 10